



## Мат Прошивной ТЕХНО

ТУ 5762-006-74182181-2014

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок



### Описание продукции:

**Мат Прошивной ТЕХНО** – это негорючий тепло-, звукоизоляционный прошивной мат из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. С одной стороны мат покрывается стальной оцинкованной (индекс ГП) или нержавеющей (индекс НП) сеткой и прошивается проволокой. Может также выпускаться с односторонней обкладкой фольгой армированной (индекс ФА) и неармированной (индекс Ф).

### Область применения:

Тепло-, звукоизоляция высоко температурного оборудования, трубопроводов, паропроводов, газоходов, электрофильтров.

Применяется при температуре изолируемых поверхностей до +680°C. Сертифицирован в качестве огнезащитного покрытия для воздухопроводов.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение			Метод испытаний
			Мат Прошивной ТЕХНО 50	Мат Прошивной ТЕХНО 80	Мат Прошивной ТЕХНО 100	
Сжимаемость	%	не более	35	20	10	ГОСТ 17177-94
Упругость	%	не менее	90	90	90	ГОСТ 17177-94
Горючесть*	степень	-	НГ	НГ	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ10	Вт/м·°С	-	0,034	0,033	0,034	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ25	Вт/м·°С	-	0,036	0,035	0,037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ125	Вт/м·°С	-	0,055	0,046	0,045	EN ISO 8497
Теплопроводность, λ300	Вт/м·°С	-	0,114	0,086	0,079	EN ISO 8497
Содержание органических веществ	%	не более	1,5	2,0	2,0	ГОСТ 31430-2011
Влажность по массе	%	не более	0,5	0,5	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение	кг/м <sup>2</sup>	не более	1,0	1,0	1,0	ГОСТ EN 1609-2011
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	-	45-55	72-88	90-110	ГОСТ 17177-94

\*- изделия с покрытием фольгой алюминиевой армированной (ФА) относятся к группе Г1.

### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Длина	мм	2400, 4800
Ширина	мм	1200
Толщина (с шагом 10 мм)	мм	30-100

### Производство работ:

Согласно СТО 72746455-4.5.1-2015 «Системы тепловой изоляции оборудования и трубопроводов» и «Инструкция по монтажу технической изоляции ТЕХНОНИКОЛЬ в конструкциях оборудования и трубопроводов».

### Хранение:

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

### Транспортировка:

Транспортировка и хранение матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

### Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовые пакеты или термоусадочную пленку.